



PROKUTEC

Innovativ • Präzise • Kompetent

Maschinenliste Mai 2021

ProkuteC GmbH

Äußere Oberaustraße 4

83026 Rosenheim

Tel: + 49 8035 96 74 0

Mail: info@prokuteC.de

Inhalt

| | |
|-----------------------------|---|
| Fräsmaschinen..... | 2 |
| Drehmaschinen | 4 |
| 2D Laseranlage | 5 |
| Wasserstrahlanlage | 5 |
| Abkantbanken | 6 |
| Schleifmaschinen..... | 6 |
| Sägen | 7 |
| Messgeräte | 7 |
| Schweißgeräte..... | 8 |
| Bearbeitungsprogramme | 8 |

Fräsmaschinen

Hermle C12 - 5-Achs-CNC- Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich: 350 x 440 x 330 mm

71-fach Werkzeugwechsler

Hermle C22 -5-Achs- CNC – Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich: 450 x 600 x 330 mm

143-fach Werkzeugwechsler

18-facher vollautomatischer Palettenwechsler



Hermle 5-Achs-CNC-Fräsmaschine U 1130

Verfahrbereich: 1130 x 720 x 630 mm

mit NC-Rundtisch, Werkzeugwechsler

5-Seitenbearbeitung TNC 530

Hedelius RS 605 – Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich: 2000 x 650 x 650 mm

30-fach Werkzeugwechsler

Dreh- Schwenktisch Ø600 mm

Hedelius T9

Arbeitsbereich: 3600 x 900 x 900 mm (1000 mm bei 90°)

Drehtisch Ø 900mm (Störkreis 1250mm)

Schwenkspindel ±98°

Brigdeport V1000 - 4-Achs - Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich: 1020 x 610 x 610 mm

30-fach Werkzeugwechsel

Brigdeport XR760 – 4-Achs - Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich: 760 x 610 x 610 mm

30-fach Werkzeugwechsler

Hurco VM10Ui 5A-Fräsmaschine

Tischgröße: 1020 x 100 mm

Koordinaten: 760 x 510 x 610 mm

Vertikal-Bearbeitungszentren

Hurco VMX30i 4A-Fräsmaschine

Tischgröße: 1020 x 100 mm

Koordinaten: 760 x 510 x 610 mm

Vertikal-Bearbeitungszentren

Hurco VMX42

Tischgröße: 1270 x 610 mm

Koordinaten: 1060 x 610 x 610 mm

Vertikal-Bearbeitungszentren

Hurco VMX84i

Tischgröße: 2180 x 865 mm

Koordinaten: 2135 x 865 x 760 mm

Vertikal-Bearbeitungszentren

Drehmaschinen

Mori Seiki NL 2000 SY/500

Drehdurchmesser max. 366 mm, Drehlänge: max. 510 mm

Spindeldurchgang: 65 mm

Inkl. Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Kurzstangenlader

EMCOTURN E65 CNC-Drehmaschine

Drehdurchmesser: max. 310 mm, Drehlänge: max. 520 mm

Spindeldurchgang: 65 mm

mit angetriebenen Werkzeugen

Steuerung: Fanuc

EMCOMAT E300 Drehmaschine

Drehdurchmesser: max. 340 mm, Drehlänge: max. 2000 mm

Spindeldurchgang: 75mm

Steuerung: Fagor 8055T zyklengesteuert

Union BFT 90/3-2

Koordinaten: 1000 x 1000 x 1600 mm

Horizontal Bohr- und Fräswerk

2D Laseranlage

TruLaser 3030 L20 (5 KW)

Liftmaster

Laserleistung 5 KW

Arbeitsbereich 1500 x 3000 mm

TruLaser 3030 L20 (6 KW)

Liftmaster

Laserleistung 6 KW

Arbeitsbereich 1500 x 3000 mm

Wasserstrahlanlage

Wasserstrahl HWE-P4035

Anzahl der Schneideköpfe 4Stk.

Schneidedruck 4.000 bar

Arbeitsbereich 3000 x 4000 x 300 mm

Abkantbanken

TruBend 7036

CNC-gesteuerter 6 Achs Hinteranschlag

Presskraft 360 kN

Biegelänge 1020 mm



Trumabend V1300X

CNC-gesteuerter 6 Achs Hinteranschlag

Winkelsensorsystem ACB

Presskraft 1300kN

Biegelänge 3.000 mm

TruBend 5230

Presskraft 2300 kN

Biegelänge 3230 mm

Schleifmaschinen

Weber TF1350

Arbeitsbreite 1.350 mm

Anzahl der Kontaktwalzen 2Stk.

Rösler Trowalisieranlage

Durchmesser 1.280mm

Sägen

Behringer HBP263A-G

Schnittbreite

Rund 260 mm

Flach 260 x 300 mm

Gerung 45 Grad 260 mm

MEP Shark 320 AX

Schnittbreite

Rund 260 mm

Flach 320 x 200 mm

Gerung 45 Grad 240 mm

PEDRAZZOLI BROWN SN 360

Schnittbreite

Rund 273 mm

Flach 273 mm

Gerung 60 Grad

Messgeräte

ZEISS Contura G2 / 106 RDS

Messbereich 700 x 1000 x 600 mm

Digitaler Messprojektor Keyence IM 7500

Optisches Messgerät

Schweißgeräte

Impulsschweißmaschine bis 350 A

für Stahl und Edelstahl

Mehrere Schutzgasschweißumformer MIG bis 350 A

wassergekühlt, für Stahl und Edelstahl

Mehrere Schutzgasgleichrichter MIG bis 200 A

gasgekühlt, für Stahl und Edelstahl

Mehrere WIG-Gleichrichter TIG Insquare bis 400 A

wassergekühlt und gasgekühlt, für Edelstahl und Aluminium

Punktschweißmaschine

für Bleche

Bolzenschweißgerät

zum Aufschweißen von Gewindebolzen

Bearbeitungsprogramme

CAD & CAM Programme

Solid Works, AutoCAD, Draftsight, Lantek, Trutops, TruBend, CAM Works